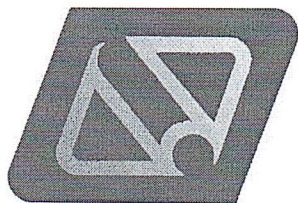


При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14043/1025



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

07.10.2024 г.

Наименование продукции

Профили стальные электросварные  
 квадратные и прямоугольные ТУ  
 1373-002-40198874-2015



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии     | № плавки | Размер, мм     | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|--------------|----------|----------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |             |              |          |                | штуки      | метры |             |              |
| 1     | В               | OK300В           | Ст2пс-5     | 603020001025 | 316525   | 60x30x2,0-6000 | 459        | 2 754 | 7,298       | 2,65         |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |          |          |          |          |          |          |          |           |          |          |
|-------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|
|       | C% *100                 | Si% *100 | Mn% *100 | S% *1000 | P% *1000 | Cr% *100 | Ni% *100 | Cu% *100 | N2% *1000 | Al% *100 | As% *100 |
| 1     | 9,00                    | 2,00     | 37,00    | 11,00    | 8,00     | 5,00     | 4,00     | 4,00     | 5,00      | 6,30     | 0,30     |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания                     |                            |                                     | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Холодный изгиб | Термо-обработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|----------------|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | При Т, С KCV 20                      | При Т, С KCU -20 | KCU+20 После мех. стар. | Сплюсивание ГОСТ 8695-75  | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                 |
| 1     | 410  | 31                         | 330                                 | -                                    | -                | -                       | -                         | -                    | -                  | уд             | Без т/о         |

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

07.10.2024 г.

Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./

