

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА EN 10204 - 3.1 № р 5337

	Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001: 2015 органом по сертификации ООО «ЮРС-РУСЬ» (Номер сертификата 125682/АА/0001/SM) Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001: 2015 органом по сертификации «БелГНСС» (Номер сертификата ВУ/112 05.01.002.01 00896) Система менеджмента качества сертифицирована по IATF 16949: 2016 органом по сертификации ООО «ЮРС-РУСЬ» (Номер сертификата 125682/АА/0001/SM) Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001: 2017 органом по сертификации «БелГНСС» (Номер сертификата ВУ/112 05.10. 002.01 00880) Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001: 2020 органом по сертификации «БелГНСС» (Номер сертификата ВУ/112 05.04. 002.01 00717)
	№ договора: 24021034-34 Грузополучатель: АО"МК-М" проезд 4530, вл. 2, стр. 1 Московская обл. г. 141000 Мытищи, Мытищинский р-н Россия
Грузоотправитель: Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания» Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин, ул. Промышленная 37 www.belsteel.com	

№	Вид и наименование профиля продукции	Профиль	Тип упаковки	Вид обвязки	Номер заказа	Номер вагона (а/м)
1	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций периодического профиля в бухтах	Арматура	бухты	Лента стальная	50170988	63768477
2	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций периодического профиля в бухтах	Арматура	бухты	Лента стальная	50170988	63768477

№	№ поз. заказа	Номер плавки	Марка	Класс арматуры	Точность по овальности проката	Номинальный диаметр, мм	Стандарт	Кол-во мест	Масса нетто, т
1	20	315681		A500C	OB2	8	ГОСТ 34028-2016	23	41.286
2	20	315719		A500C	OB2	8	ГОСТ 34028-2016	13	23.248
Всего:								36	64.534

Химический состав, %

№	Номер плавки	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	N	Al	Ti	C <sub>нв</sub> с учётом б.1.4.4
1	315681	0.19	0.29	1.11	0.019	0.009	0.25	0.23	0.24	0.03	0.003	0.0021	0.01	0.008	0.002	0.47
2	315719	0.2	0.34	1.15	0.012	0.006	0.15	0.13	0.2	0.02	0.004	0.0015	0.01	0.011	0.002	0.45

Механические свойства (П1)

№	Номер плавки	Предел прочности $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $\sigma_t$ , Н/мм <sup>2</sup>	Отношение временного сопротивления к пределу текучести $\sigma_b / \sigma_t$	Отн. удлинение $\delta_5$ , %	Полное отн. удлинение $\delta_{100}$ , %	Изгиб	Изгиб с разгибом	Отн. площадь ребра $f_r$	Масса 1 метра длины проката, кг (группа предельных отклонений – OM1)
1	315681	723	546	1.32	25	12.2	180 уд.		0.083	0.391
2	315719	693	543	1.28	24	10.6	180 уд.		0.07	0.399

Доп. информация

Металл не радиоактивен, ограничений в использовании не имеет. Метод производства стали: электрошлаковая, обработка в ковше, вакуумная дегазация, электромагнитное перемешивание. Способ производства: из непрерывно-литой заготовки.	Примечания: Форма периодического профиля – 2ф, прокатная маркировка с использованием утолщённых рёбер с двух сторон на каждые 0,5-1,5 м проката:  маркировка класса 500 маркировка производителя «4»
Указанная в сертификате продукция испытана и соответствует условиям стандарта. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.	Контролёр ОТК: Мицкевич Н.Н. Дата: 31.07.2024 17:47:48 

